

CYCO-XC-LM60洗车机其主要作用是清洗搅拌车进料口、车轮、底盘及车身，通过冲洗可以有效去除清洗部位的泥土灰尘以及未凝固的水泥，避免了搅拌车身残留混凝土四处散落对环境的影响。本设备采用集成式洗车房和机房，外观时尚大气，封闭式作业可有效防止污水外溢；采用电脑编程技术、地感技术，自动识别车辆，自动进行清洗作业，无需人员值守；采用高压泵站，摇摆式柱状高压喷头，可以对车辆进行全方位清洗，高效、无死角；经过两次改型，第二代CYCO-XC-LM60洗车机得到了客户的高度认可，在工程车辆清洗市场具有较高的竞争力！

CYCO-XC-LM60龙门固定洗车机

安装尺寸	9000（长）×7000（宽）×5500（高）
设备尺寸	4500（长）×4500（宽）×5500（高）
洗车尺寸	1500（长）×3900（宽）×4600（高）
行走形式	车辆通过式
使用电源	三相380V
耗水量	267L/M
控制方式	地感、无线遥控、人机界面



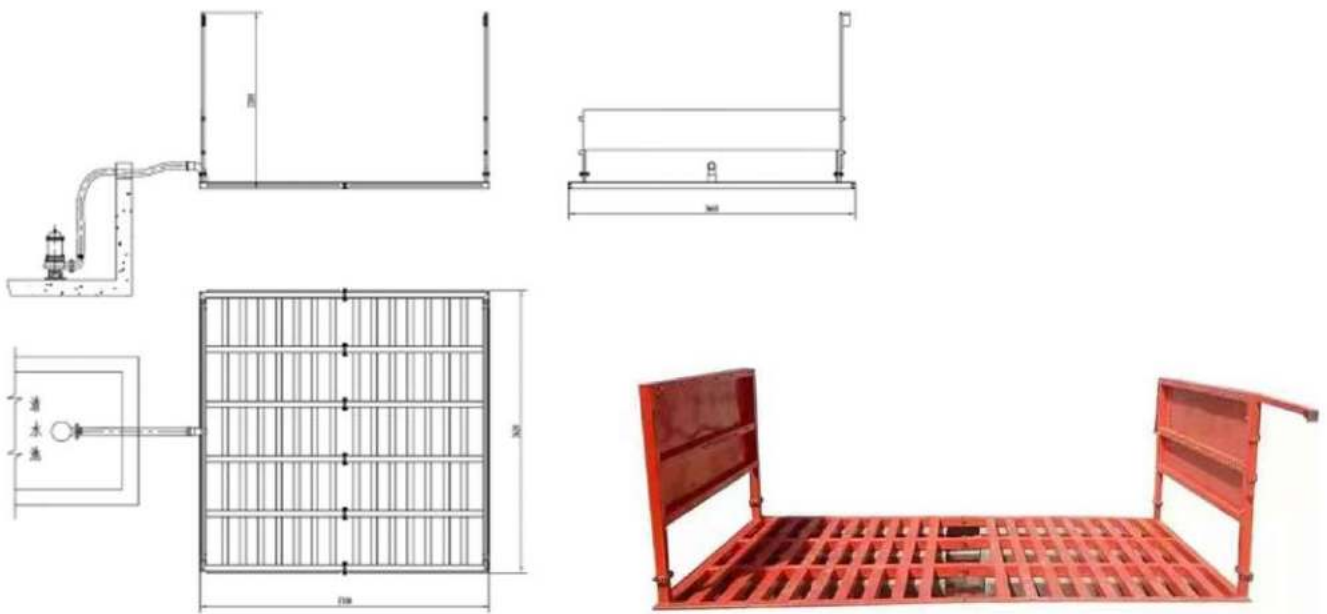
机械隧道式全自动洗车房为专业的清洗混凝土搅拌站、建筑工地、矿山、煤场等场所的工程车辆提供完美的洗车方案而研发设计。我公司洗车机采用国内外先进的光电感应技术，并结合PLC（西门子）电脑编程控制，从而达到百分之百的洗车智能自动化，当车辆到达指定位置，车身清洗装置通过感应自动开始工作，通过不锈钢高压离心泵产生水流，对工程车辆进行无接触、无死角、360度全方位环绕清洗，在工程车辆清洗领域独树一帜，遥遥领先与其他同类产品，从而得到市场的广泛认可。

CYCO-LM60G机械隧道式龙门洗车房	
设备尺寸	5000（长）×5100（宽）×5500（高）
设备重量	6000kg
适用车辆	0-200吨工程车辆及其他车辆
启动方式	光电感应自动、无线遥控、手动
冲洗压力	8-12kg/cm ²
冲洗时间	10-60秒/辆（可根据工程土质情况调整）
耗水量	32方每小时
总功率	15KW不锈钢离心泵一台和7.5KW污水泵一台
污泥清除	沉淀池过滤



下料口洗车机是长原喷雾针对于某些场地较小的客户专门研制开发的一款新型洗车机。该洗车机采用龙门式结构，安装在下料口门口，不需要占用搅拌站额外场地，该系统侧面采用摇摆式水刀结构，能够进行全车冲洗，顶部设置有顶喷，地面设置有底盘冲洗。对于搅拌车的料斗设置有下列斗冲洗。整个系统采用全自动控制，操作简单方便，功能强大。

序号	部套	规格型号	设备尺寸	功率	耗水量
1	单门	FBX-LK170DB	根据下料口门洞尺寸定制	25kW	250L/min
2	双门	FBX-LK170SB	根据下料口门洞尺寸定制	45kW	560L/min
3	单门	FBX-LK170DG	根据下料口门洞尺寸定制	25kW	280L/min
4	双门	FBX-LK170SG	根据下料口门洞尺寸定制	45kW	560L/min



平板洗车机是依据市政、路政、建委、环委、交通等各部门对施工车辆的要求下，对各类工程车辆的轮胎及底盘而设计，该设备利用多方位高压水对轮胎及底盘部位进行高压冲洗，从而达到将车轮及底盘彻底洗净的效果的一种机械设备。电脑软件控制，可自动完成冲洗、排泥的工作，冲洗用水可循环使用，连续工作时，仅需补充少量的水，因此可以节约大量水资源。特别适用于各类建筑工地、矿业工场、水泥制品厂、煤矿、发电厂、垃圾填埋厂、高档社区等场所的进出车辆清洗，从而达到无粉尘污染的优良工程。该设备安装运输方便，可适用各种工地频繁转场的需要。

序号	部套	规格型号	型号说明	功率	设备尺寸
1	带承重底板	FBX-PB400YD	侧面低压+底面低压	15kW	4000×4000×2200
2		FBX-PB400YG	侧面高压+底面低压	40kW	4000×4000×2200
1	不带承重底板	FBX-PB400JD	侧面低压+底面低压	15kW	4000×4000×2200
2		FBX-PB400JG	侧面高压+底面低压	40kW	4000×4000×2200