

# CYCO<sup>®</sup>

## 2205-A自动喷雾控制系统

滚桶内加湿/防霉剂/溶剂等喷涂解决方案

### CYCO DCF-S单流体 电动/气动液压喷嘴



电压：DC24V	电流：0.3A
最大压力：100PSI	进液接口：1/8
最大耐温：60 C	循环次数：6000次/分钟
壳体活动芯：430F不锈钢	弹簧：304SS
线圈：尼龙包胶	塑料件：铁氟龙
线材：PUR材质	可选用喷头：扇形、实心锥



#### 原理

线圈通电时，形成磁场，电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起，密封堵头打开，液体从密封座流出；断电时，电磁力消失，活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上，液体通道关闭

### CYCO DCF-L单流体 电动/气动液压喷嘴



电压：DC24V	电流：0.3A
最大压力：100PSI	进液接口：1/8
最大耐温：60 C	循环次数：6000次/分钟
壳体活动芯：430F不锈钢	弹簧：304SS
线圈：尼龙包胶	塑料件：铁氟龙
线材：PUR材质	可选用喷头：扇形、实心锥



#### 原理

线圈通电时，形成磁场，电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起，密封堵头打开，液体从密封座流出；断电时，电磁力消失，活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上，液体通道关闭

### CYCO DCF-M双流体 电动/气动液压喷嘴



电压：DC24V	电流：0.75A
最大压力：气压100PSI 水压60PSI	进液接口：1/4
最大耐温：60 C	循环次数：1000次/分钟
壳体活动芯：430F不锈钢	弹簧：304SS
线圈：尼龙包胶	塑料件：铁氟龙
线材：PUR材质	胶圈：EPDM和氟化橡胶



可选用喷头：扇形压力雾化、圆形雾化、广角雾化、扇形虹吸雾化

#### 原理

线圈通电时，形成磁场，电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起，密封堵头打开，液体从密封座流出；断电时，电磁力消失，活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上，液体通道关闭

### 订购指南

拨打：138-2575-8319 寻求帮助或咨询下单



### 通过精确的喷雾技术增加产量和提高板材的质量

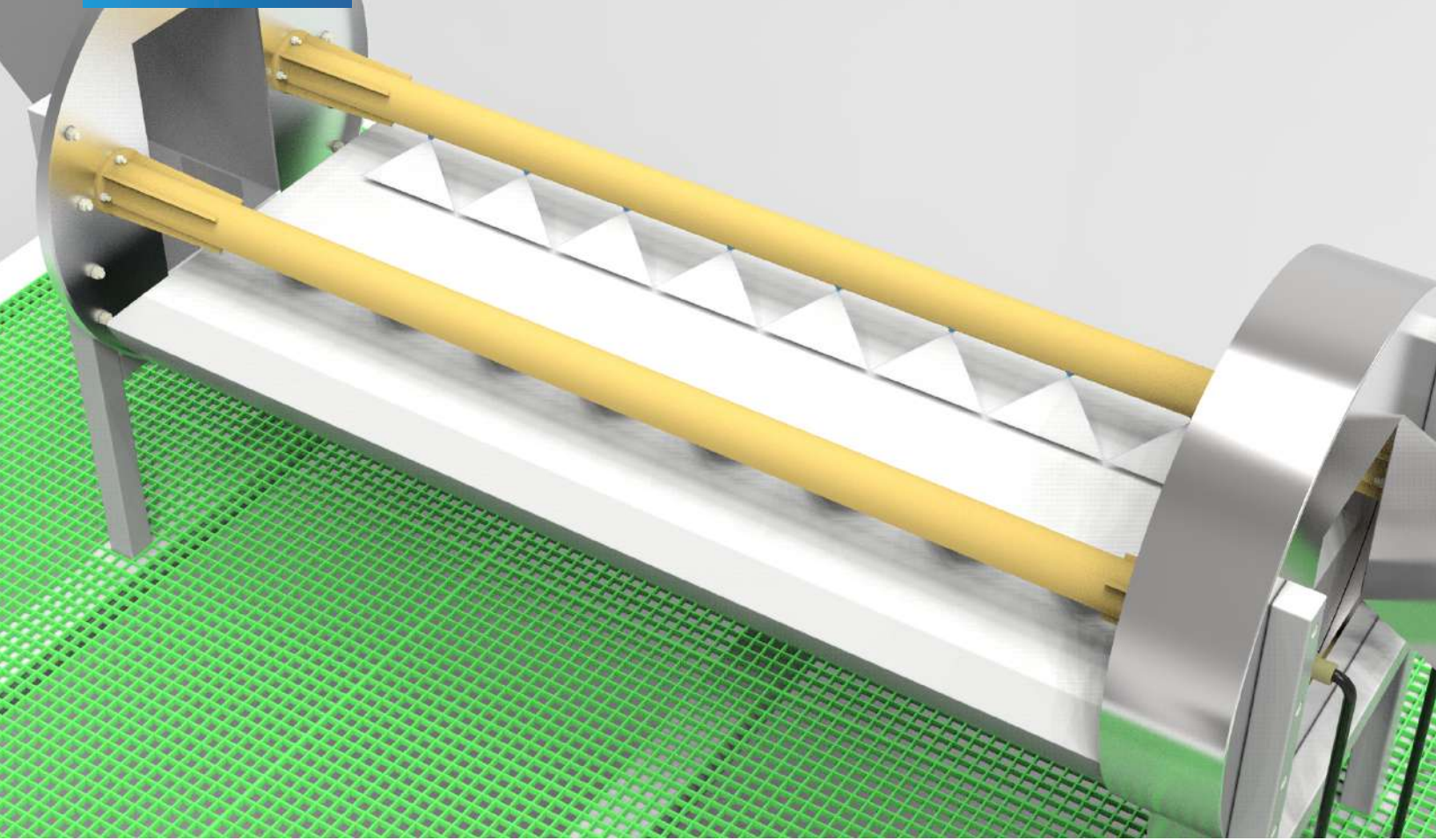
施用适量的蜡/树脂至木屑或者施用脱模剂/水至垫子、垫板或压带上是至关重要的。适量是非常具有挑战性的，如果量不合适，会导致产量降低和操作成本的提高。

我们的自动化喷雾系统是实现在挤压之前适量施用的解决方案。即便操作条件发生改变或应用于难度高的液体，这些系统也能确保将精确适量的液体输送至切片。

我们所有的2205-A自动喷雾控制系统均使用精确的喷雾控制，无论哪种类型的液体、体积或操作条件都能同时将浪费最小化。

接下来的部分详细说明了系统如何工作及2205-A自动喷雾控制系统能带给您操作上的优势。





精确喷雾控制确保液体施用的一致、均匀，即使吨位或产线速度变化也能确保最少的浪费。

因为压力保持不变，喷雾的完整性和覆盖范围保持一致。这也使得电动液压型产生非常低的流量，等同于空气雾化喷嘴实现的流量效果。使用液压喷嘴喷雾加湿，无需高昂的压缩空气，也能将空气雾化喷嘴产生的弥雾和过喷问题最小化。

#### 温度控制的优点：

- 减少浪费 – 减少堵塞、弥雾和粘性涂料的过喷
- 减少由不均匀喷涂而产生的产品损失
- 减少清洗设备所需的停机时间

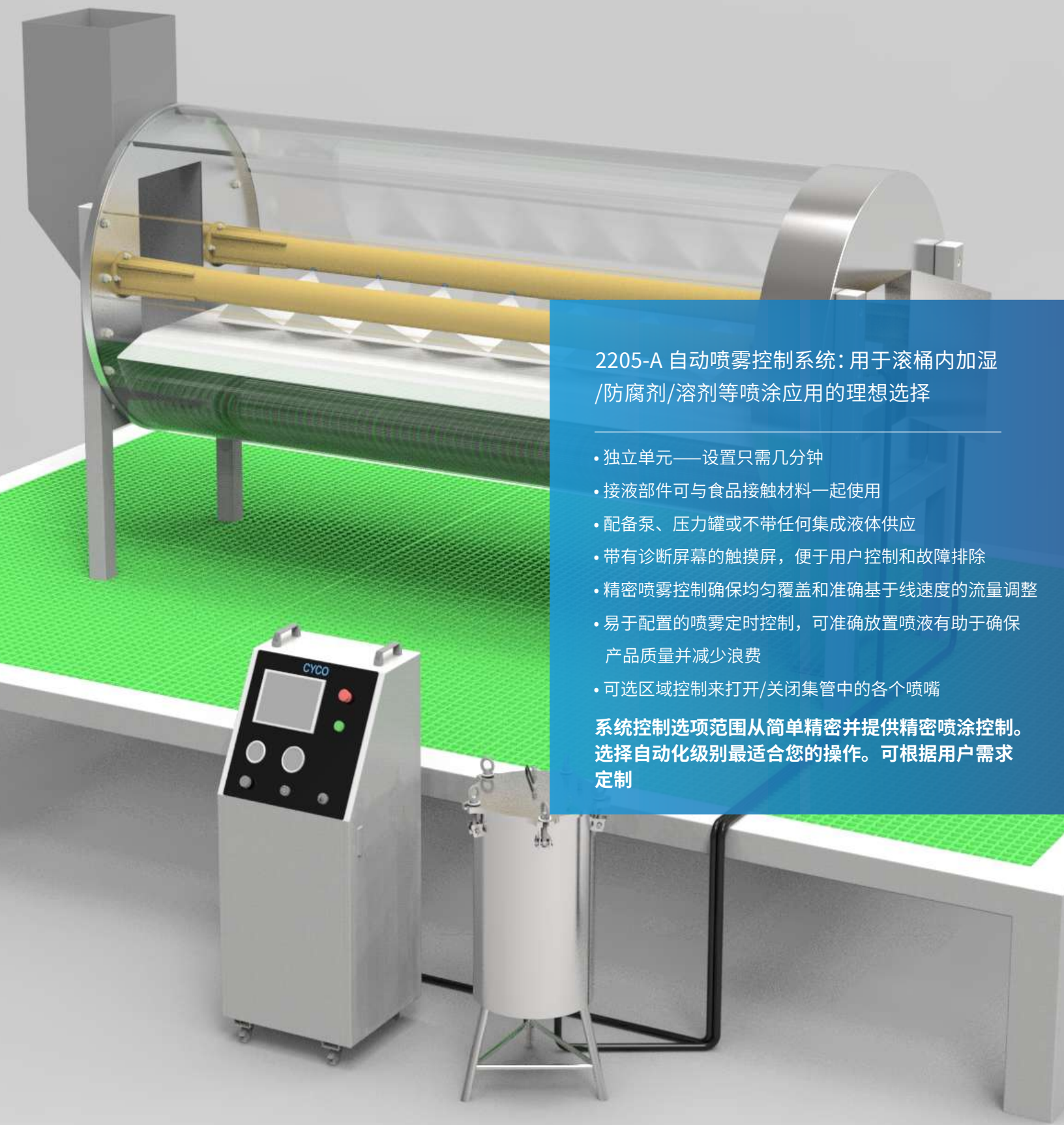
#### 如何实现精确喷雾控制

电动喷雾喷嘴通过快速开关以控制流量。该周期非常之快以至于流量看起来几乎是恒定的。

传统喷嘴流量的调整需要压力的变化。改变压力同样改变了喷嘴的角度/覆盖范围和液滴大小。精确喷雾控制使压力仍然维持恒定，流量发生变化而不改变喷雾性能。

#### 精确喷雾控制优点：

- 减少由于喷涂量过多或过少造成的产品报废问题
- 通过直接在目标物上适量喷涂，减少昂贵涂料的使用量
- 增加产量——喷嘴快速的循环周期与高生产线速度保持同步
- 消除设备或地板上由于过喷导致的维修清理时间
- 最小化弥雾以提高工人的安全
- 部分喷涂操作无需压缩空气



## 2205-A 自动喷雾控制系统: 用于滚桶内加湿/防腐剂/溶剂等喷涂应用的理想选择

- 独立单元——设置只需几分钟
- 接液部件可与食品接触材料一起使用
- 配备泵、压力罐或不带任何集成液体供应
- 带有诊断屏幕的触摸屏，便于用户控制和故障排除
- 精密喷雾控制确保均匀覆盖和准确基于线速度的流量调整
- 易于配置的喷雾定时控制，可准确放置喷液有助于确保产品质量并减少浪费
- 可选区域控制来打开/关闭集中的各个喷嘴

系统控制选项范围从简单精密并提供精密喷涂控制。选择自动化级别最适合您的操作。可根据用户需求定制

**东莞市长原喷雾技术有限公司**  
Dongguan Changyuan Spraying Technology Co., Ltd

地址:东莞市长安镇厦边工业区景源路4号  
Add:Xia bian Industrial Zone,Chang An Town,  
Dongguan City,Guangdong Province,P,R,C

Tel: 0769-81558016 Fax:0769-81558831  
E-mail:sales@ecyco.cn Website:ccnozzle.com