



CYCO[®]

布料喷涂/加湿系统

可以精准喷涂无雾化弥散，减少药剂用量提升布料产量

CYCO DCF-S单流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.3A
最大压力: 100PSI	进液接口: 1/8
最大耐温: 60 C	循环次数: 6000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	可选用喷头: 扇形、实心锥



原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

CYCO DCF-L单流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.3A
最大压力: 100PSI	进液接口: 1/8
最大耐温: 60 C	循环次数: 6000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	可选用喷头: 扇形、实心锥



原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

CYCO DCF-M双流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.75A
最大压力: 气压100PSI 水压60PSI	进液接口: 1/4
最大耐温: 60 C	循环次数: 1000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	胶圈: EPDM和氟化橡胶



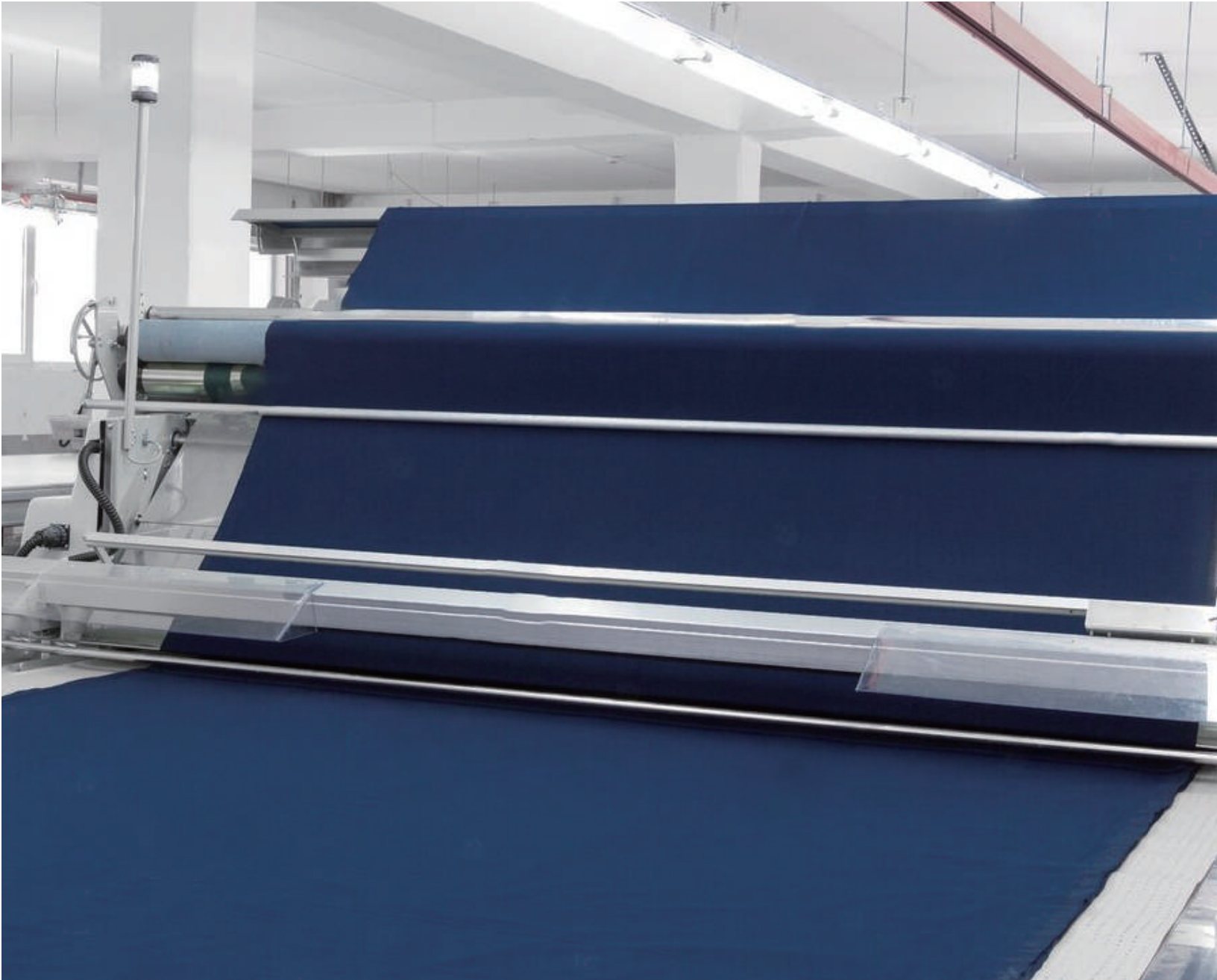
可选用喷头: 扇形压力雾化、圆形雾化、广角雾化、扇形虹吸雾化

原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

订购指南

拨打: 138-2575-8319 寻求帮助或咨询下单

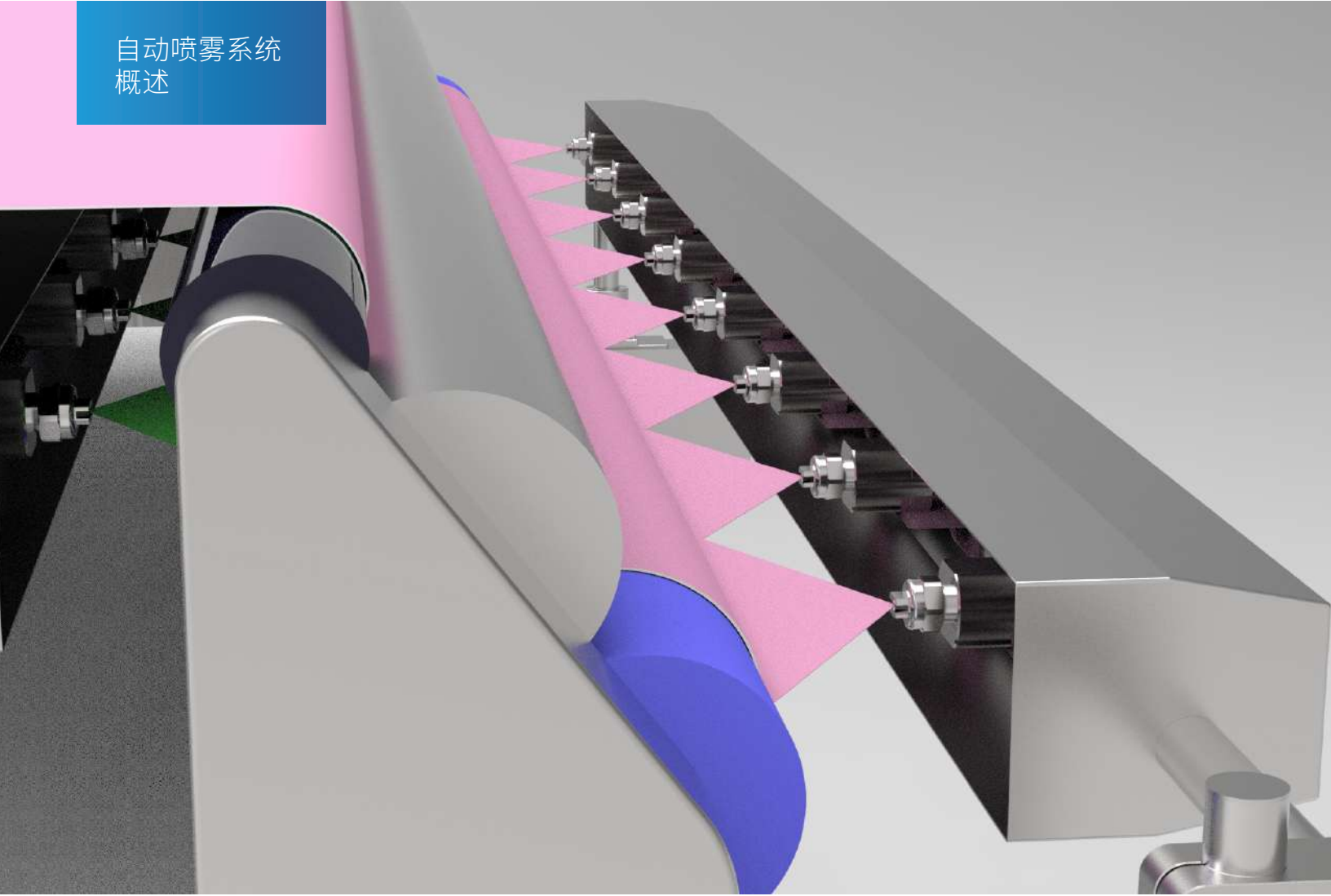


通过精确的喷雾技术增加产量和提高布料的质量

2205-A自动喷雾控制系统提供了一个更便捷的方式来调节喷嘴，尽管生产线速度快或者慢，都能使织物的水分含量保持均匀状态。系统通过调节液体压力来控制流速，确保最佳液滴尺寸、喷雾角度能够均匀覆盖整个织物的宽度。除了给织物加湿防静电，还能应用到其他方面，比如在纤维绒毛上喷洒表面活性剂/柔顺剂，在过滤产品上喷涂粘合剂涂层等。系统配备的分水器和喷嘴由控制面板进行操作，面板允许选择多个喷嘴，来实现全宽度覆盖，大大减少了涂料的浪费和去除多余的劳动力。

我们所有的2205-A自动喷雾控制系统均使用精确的喷雾控制，无论哪种类型的液体、体积或操作条件都能同时将浪费最小化。

接下来的部分详细说明了系统如何工作及2205-A自动喷雾控制系统能带给您操作上的优势。



精确喷雾控制确保液体施用的一致、均匀，即使吨位或产线速度变化也能确保最少的浪费。

因为压力保持不变，喷雾的完整性和覆盖范围保持一致。这也使得电动液压型产生非常低的流量，等同于空气雾化喷嘴实现的流量效果。使用液压喷嘴喷雾加湿，无需高昂的压缩空气，也能将空气雾化喷嘴产生的弥雾和过喷问题最小化。

如何实现精确喷雾控制

电动喷雾喷嘴通过快速开关来控制流量。该周期非常之快以至于流量看起来几乎是恒定的。

传统喷嘴流量的调整需要压力的变化。改变压力同样改变了喷嘴的角度/覆盖范围和液滴大小。精确喷雾控制使压力仍然维持恒定，流量发生变化而不改变喷雾性能。

温度控制的优点：

- 减少浪费 – 减少堵塞、弥雾和粘性涂料的过喷
- 减少由不均匀喷涂而产生的产品损失
- 减少清洗设备所需的停机时间

精确喷雾控制优点：

- 减少由于喷涂量过多或过少造成的产品报废问题
- 通过直接在目标物上适量喷涂，减少昂贵涂料的使用量
- 增加产量——喷嘴快速的循环周期与高生产线速度保持同步
- 消除设备或地板上由于过喷导致的维修清理时间
- 最小化弥雾以提高工人的安全
- 部分喷涂操作无需压缩空气



2205-A 自动喷雾控制系统: 用于布料喷涂 加湿应用的理想选择

- 独立单元——设置只需几分钟
- 接液部件可与食品接触材料一起使用
- 配备泵、压力罐或不带任何集成液体供应
- 带有系统诊断的触摸屏，便于用户控制和故障排除
- 精密喷雾控制确保均匀覆盖和准确基于线速度的流量调整
- 易于配置的喷雾定时控制，可准确放置喷液有助于确保产品质量并减少浪费
- 可选区域控制来打开/关闭分水器中的各个喷嘴

系统控制选项范围从简单精密并提供精密喷涂控制。
选择自动化级别最适合您的操作。

东莞市长原喷雾技术有限公司
Dongguan Changyuan Spraying Technology Co., Ltd

地址:东莞市长安镇厦边工业区景源路4号
Add:Xia bian Industrial Zone,Chang An Town,
Dongguan City,Guangdong Province,P,R,C

Tel: 0769-81558016 Fax:0769-81558831
E-mail:sales@ecyco.cn Website:ccnozzle.com